

جدا کننده مغناطیسی خشک

شدت بالا



Models: RE300-60-3

جدا کننده مغناطیسی
با شدت میدان مغناطیسی بالا و دائمی
برای جدا سازی موثر ذرات خشک پارامغناطیسی

کاربرد:

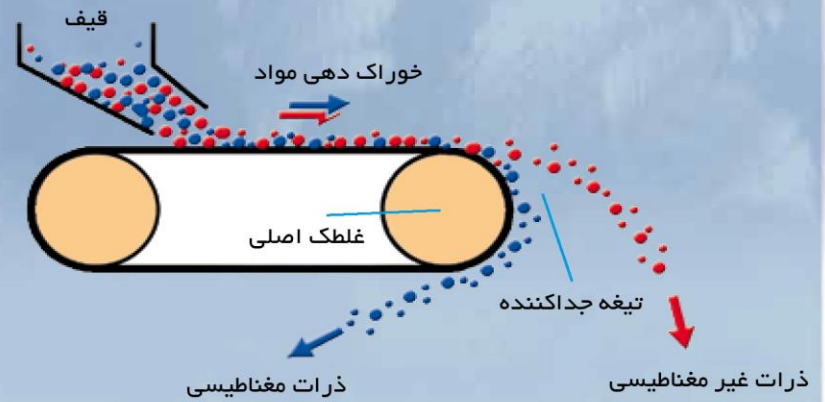
- ✓ فرآوری مواد معدنی فلزی نظیر هماتیت، کرومیت، منگنز، سرب و روی
- ✓ فرآوری مواد معدنی به روش معکوس از طریق حذف مواد معدنی پارامغناطیس (بیوتیت، موسکویت، کرومیت، کلمبیت، تانتالیت، ایلمنیت و غیره) و اجزا قوی و ضعیف مغناطیسی از مواد معدنی صنعتی غیر فلزی مانند :
 - خاک سیلیکای مناسب برای تولید شیشه
 - فلدسپار برای سرامیک
 - شن ساحل
 - کاربید های سیلیکون
 - منیزیت ها و دیگر مواد صنعتی خشک
- ✓ سرامیک هایی که برای حذف اکسید آهن از مواد خام یا گرانول های خشک شده استفاده می شوند
- ✓ بازیافت پلاستیک
 - برای حذف آهن فوق العاده ریز قبل از جداسازی غیر آهنی
 - برای جدا سازی مهره های پلاستیکی آلوده به ذرات کوچک آهن
 - برای بازیابی مواد پلاستیکی آغشته به رزین پلی مگ





مزایا	ویژگی ها
<ul style="list-style-type: none"> ارتقا عملکرد جداسازی با: — کاهش آلودگی در هماتیت — باطله کمتر (ریجکت کمتر) — ارزش و کیفیت بالای تولید — افزایش تولید از ذخایر غیر قابل فروش با بازیابی مواردی که قبلا بدلیل آلودگی بالا قابل فروش نبودند. — افزایش کلی در ارزش و سهم بازار 	<p>تکنولوژی پیشرفته، شدت مغناطیسی بالا جداکننده مغناطیسی خشک</p>
جداسازی طولانی مدت پیوسته و قابل اتکا	بهترین کیفیت و بالاترین دوام و پایداری در مواد بکار رفته در آهن رباهای «Rare Earth»
امکان تغییر عیار و درصد بازیابی، متناسب با نیاز مشتری و درخواست بازار	قابلیت تنظیم محل تیغه جداکننده، سرعت غلطک و نرخ ورودی خوراک دهی
بیشینه کردن عملکرد فرآوری	آهنربای دائمی
مصرف انرژی کم به نسبت سیستم های پایه الکتریکی (غلطکهای مغناطیسی القایی)	امکان انتخاب از بین ۳ اندازه و قطر مختلف
توانایی فعالیت در ظرفیت های کم، بالا و یا واحد های کوچک	طراحی مناسب برای تغییر سریع تسمه انتقال
کاهش زمان توقف تولید	نگهداری و تعمیرات حداقلی
کاهش خرابی	سهولت عملکرد
کاهش نیروی انسانی در حین عملکرد	طراحی پلکانی متناسب و منعطف
قابل تنظیم بودن مراحل مختلف کار با توجه به میزان ورودی برای ایجاد حداکثر انعطاف پذیری	طراحی برج بصورت عمودی
کاهش نیاز به فضا	محفظه عایق گرد و غبار
کاهش گرد و غبار در فضای کارگاه	سیستم جامع جداسازی:
جلوگیری از آسیب به غلطکهای RE و افزایش جداسازی موثر با شدت بالا.	قبل از جداسازی توسط غلطکهای RE، آهنربای با قدرت کمتر، قطعات آهنی را از مواد دیگر جدا می کند.
تکنولوژی ثابت شده.	بسیاری از غلطک های RE در دنیا با موفقیت نصب گردیده اند.

نحوه عملکرد



سیستم ساده فرقره و تسمه در یک چهارچوب بیرونی

مواد توسط فیدر لرزان یا شوتی روی تسمه ریخته می شوند

تسمه، مواد را از روی میدان مغناطیسی بالای غلتک عبور می دهد

آهنرباهای موجود در غلتک اصلی مواد پارامغناطیس را جذب می کنند

با جایگذاری دقیق تیغه جداکننده، مسیر ذرات جذب شده تغییر کرده و باعث جداسازی آنان از مواد غیرمغناطیس می شود

مدل ها و قابلیتها

سه مدل با قطرهای ۷۵، ۱۰۰ و ۳۰۰ میلی متر برای محصولات مختلف و توان تولیدی مختلف طراحی شده است.

توان عملیاتی بالاتر از طریق غلتک های بزرگتر در نسبت های تقریبی جدول مقابل بدست می آید

ظرفیت واقعی دستگاه فقط زمانی که تست های اولیه در آزمایشگاه اریز انجام پذیرفت بدست خواهد آمد و باتوجه به ترکیب مواد و کانی شناسی دستگاه تفاوت خواهد نمود.

حداکثر میدان مغناطیسی ۲۱۰۰۰ گاوس در سطح غلتک خواهد بود.

تنوع در عرض دستگاه برای سازگاری با تنوع اندازه ذرات و ظرفیتهای مختلف است.

اندازه مناسب ذرات برای خوراک دهی دستگاه محدوده ۷۵ میکرون تا ۱۳ میلی متر است.

RE 300-40-3

RE-75

RE75	1
RE100	1.2
RE300	1.5

RE-75

RE-100-40

آزمایشات انجام شده در آزمایشگاه کاملاً مجهز و پیشرفته در واحد اروپایی اریز، امکان پردازش مواد خارج از محدوده فوق را تعیین می کند.

مشخصات فنی

عرض دهانه (mm)	وزن (kg)	ارتفاع (mm)	عرض (mm)	طول (mm)	مدل
۲۵۰	۱۴۰	۷۵۰	۱۲۰۰	۱۱۰۰	RE75-10
۳۸۰	۱۷۰	۷۵۰	۱۳۰۰	۱۱۰۰	RE75-15
۵۰۰	۲۴۰	۷۵۰	۱۴۰۰	۱۱۰۰	RE75-20
۷۶۰	۳۴۰	۷۵۰	۱۶۰۰	۱۱۰۰	RE75-30
۱۰۰۰	۴۶۰	۷۵۰	۱۸۰۰	۱۱۰۰	RE75-40
۱۵۰۰	۷۱۰	۷۵۰	۲۰۰۰	۱۱۰۰	RE75-60
۲۵۰	۱۵۰	۷۵۰	۱۲۰۰	۱۵۰۰	RE100-10
۳۸۰	۲۰۰	۷۵۰	۱۳۰۰	۱۵۰۰	RE100-15
۵۰۰	۲۸۰	۷۵۰	۱۴۰۰	۱۵۰۰	RE100-20
۷۶۰	۳۸۰	۷۵۰	۱۶۰۰	۱۵۰۰	RE100-30
۱۰۰۰	۵۰۰	۷۵۰	۱۸۰۰	۱۵۰۰	RE100-40
۱۵۰۰	۷۵۰	۷۵۰	۲۰۰۰	۱۵۰۰	RE100-60
۲۵۰	۳۰۰	۱۱۰۰	۱۲۰۰	۱۵۰۰	RE300-10
۳۸۰	۴۲۵	۱۱۰۰	۱۳۰۰	۱۵۰۰	RE300-15
۵۰۰	۵۵۰	۱۱۰۰	۱۴۰۰	۱۵۰۰	RE300-20
۷۶۰	۹۰۰	۱۱۰۰	۱۶۰۰	۱۵۰۰	RE300-30
۱۰۰۰	۱۳۰۰	۱۱۰۰	۱۸۰۰	۱۵۰۰	RE300-40
۱۵۰۰	۱۸۰۰	۱۱۰۰	۲۰۰۰	۱۵۰۰	RE300-60

مشخصات جدول برای دستگاه یک طبقه می باشد
و در صورت نصب سایر طبقات، مشخصات
آن به تناسب تعیین می گردد



RE-100



RE-100-40-3



Eriez Magnetics Europe Limited
European Manufacturing, Design
and Test Laboratory Headquarters
Bedwas House Industrial Estate
Greenway, Bedwas
Caerphilly, CF83 8YG, UK
www.eriez.com

گروه معدنی رسا

دفتر مرکزی: مشهد بلوار فلسطین ابتدای
فلسطین ۲۳/۱ پلاک ۹۳۰ طبقه ۵
تلفن: ۰۵۱-۳۸۴۷۷۹۱۵